

Beflocken

Beflocken optimiert die Oberfläche Ihrer Lasersinterteile in vielerlei Hinsicht: Schutz vor Verkratzen, Isolation auf heißen oder kalten Flächen zum Schutz gegen Berührung oder Kondensatbildung, verbessertes Gleiten oder Haften und eine optimale Geräuschdämmung.

Flockfasern gibt es in verschiedenen Materialien, teilweise hochtemperaturbeständig, sowie in unterschiedlichen Titerbereichen (Feinheit/dtex). Die typische Faserlänge variiert von 0,3 mm bis 3,0 mm. Das Beflockmaterial hat eine hohe Abriebfestigkeit und ein sehr gutes Rückstellvermögen nach Druckbelastung (Knickstabilität). **Die Werkstückauflage (Abb.) wurde mit Polyamide Flock PA 6.6, 3,3 dtex, 1,0 mm in orange beflockt.**



Werkstückauflage
aus Alumide

Gewindeeinsätze

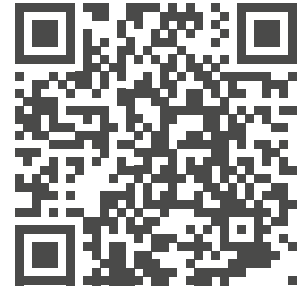
In Lasersinterteilen sorgen Gewindeeinsätze für noch mehr Stabilität. Das gilt insbesondere bei Funktionsgewinden oder kleineren Gewinden mit höherer Belastung.

Ab der Gewindegröße M2 können diverse Gewindeeinsätze in das Lasersinterteil eingebracht werden. Zur Verfügung stehen die gängigsten Gewindetypen, **metrisch oder zoll**, in verschiedenen Werkstoffen wie **z. B. Stahl, Edelstahl oder Messing**.



hasenauer & hesser

In den Waldäckern 30
75417 Mühlacker · Germany
+49 7041 / 815053 - 0
www.hasenauer-hesser.de



Weitere Informationen
zur Nachbearbeitung



Farbkarte Beflocken



hasenauer & hesser

In den Waldäckern 30
75417 Mühlacker · Germany
+49 7041 / 815053 - 0
www.hasenauer-hesser.de